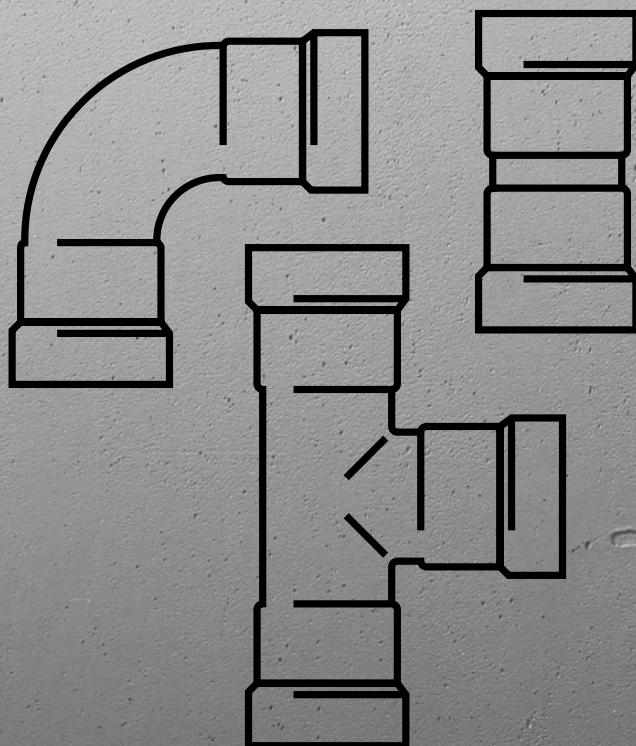


**Megapress S cu SC-Contur**

**Sisteme de țevi**



Sistem de îmbinare prin presare cu curgere optimizată din oțel nealiat 1.0308 pentru țevi din oțel negre zincate, lăcuite industrial și acoperite cu strat de pulbere. Racord prin presare cu inel tăiere din inox pentru asigurarea rezistenței mecanice a racordului. Potrivit pentru montajul îngropat sau în spatele peretelui a coloanelor sau instalațiilor pe nivel.

#### Marcare

Producător, dimensiuni țevă, lot, punct alb la capătul de presare, dreptunghi negru cu simbolul »Neaprobat pentru instalațiile de apă potabilă«, autocolant alb demontabil ca indicator de presare



#### Racord prin presare cu SC-Contur

Racordurile nepresate sunt observate în timpul verificării etanșeității.

Viega asigură detectarea conexiunilor nepresate în următoarele intervale de presiune cu apă, aer comprimat sau gaze inerte:  
 Presiunea min. a apei: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI  
 Presiunea max. a apei: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI  
 Presiunea min. a aerului: 22 hPa / 2,2kPa / 22 mbar / 0,3 PSI  
 Presiunea max. a aerului: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

#### Garnituri

FKM (cauciuc fluorocarbon), negru mat, premontat

#### Notă

Materialele de etanșare ale sistemului de racordare prin presare sunt supuse îmbătrânirii termice, care depinde de temperatura mediului și de timpul de funcționare.

Cu cât temperatura fluidului este mai mare, cu atât mai rapidă este îmbătrânirea termică a materialului de etanșare.

În cazul condițiilor speciale de funcționare, de exemplu, în sistemele industriale de recuperare a căldurii, este necesar să se compare informațiile de la producătorul echipamentului cu informațiile despre sistemul de conectare prin presare.

Înainte de a utiliza sistemul de conectare prin presare în afara zonelor de aplicare descrise sau dacă aveți îndoieli cu privire la alegerea corectă a materialului, vă rugăm să contactați Viega.

#### Dim.

D<sub>3</sub>–4, dimensiuni disponibile conform reglementărilor în vigoare

#### Scule

Siguranța funcționării sistemelor de îmbinare prin presare Viega depinde în primul rând de starea ireproșabilă a sculelor de presare utilizate. Pentru presarea racordurilor Megapress S XL, este necesar Pressgun-Press Booster. Dispozitivele de presare Viega trebuie întreținute în mod regulat de către partenerii de service autorizați.

#### Domenii de utilizare

Industrie și inginerie industrială

Sisteme de încălzire locale și zonele conform AGFW FW 524

(după intrarea în clădire, ≤ DN50)

Sisteme închise de răcire și încălzire

Sisteme de aer comprimat

Sisteme de stingere și stropire a incendiilor (respectați grosimea minimă și maximă necesară a peretelui)

Sisteme pentru gaze tehnice (necesară cerere)

#### Info

Utilizarea sistemului pentru alte domenii de utilizare și alți agenți decât cei descriși trebuie convenită cu Viega! Pentru informații detaliate despre aplicații, restricții și standarde și ghiduri naționale, consultați informațiile despre produs, fie tipărite, fie pe site-ul web Viega.

#### Info - Norme și Standarde

Adecvat pentru țevă din oțel conform EN 10255, EN 10220 / EN 10216-1, EN 10220 / EN 10217-1.

Atunci când este utilizat în sistemele de încălzire, se ține cont de Ghidul VDI 2035 și DIN EN 12828.

Nu este adecvat pentru gazele de combustibil conform fișei de lucru DVGW G 260 și instalațiile de apă potabilă și alte sisteme deschise.

#### Condiții de funcționare

Temperatura de funcționare de la -5 °C la +140 °C (23 °F la 284 °F)

Sistemul de racordare presată Megapress S este proiectat pentru presiunea nominală PN16

#### Mat. conect. presare

Oțel 1.0308

#### Info - Protecție la coroziunea externă

Îmbinările presate sunt protejate optim contra coroziunii prin-un strat de nichel zinc performant – de ex. apa de condensare în instalațiile de răcire.

Țeava utilizată trebuie protejată cu o protecție anticorozivă adecvată – respectați informațiile producătorului.

Țeava și racordul de țeavă trebuie izolat în conformitate cu regulile tehnologiei recunoscute în general.

#### Subiect de schimbări și erori

Cele mai recente valori Z și dimensiuni de instalare, precum și informații tehnice suplimentare pot fi găsite pe site-ul web Viega și trebuie verificate înainte de cumpărare, planificare, lucrări de construcție și utilizare. Produsele noastre sunt optimizate continuu

Această descriere a produsului conține informații importante despre alegerea produsului și a sistemului, montarea, punerea în funcțiune, precum și utilizarea prevăzută și, dacă este necesar, măsurile de întreținere. Informații despre produse, caracteristici și tehnici de aplicare se bazează pe standardele valabile în prezent în Europa (de ex. EN) și / sau în Germania (de exemplu, DIN / DVGW). Anumite pasaje de text fac referire la reguli tehnice în Europa/Germania. Acestea ar trebui considerate drept recomandări pentru țările în care nu există cerințe naționale corespunzătoare. Legile, standardele, reglementările, directivele și alte prevederi tehnice naționale relevante au prioritate față de directivele germane / europene specificate în descrierea produsului: Informațiile de aici nu sunt obligatorii pentru alte țări și regiuni și ar trebui înțelese ca recomandări.

**CUPRINS**

Dimensiunile Megapress S generale pentru țevi	74
Curbe	74
Teuri	76
Adaptoare/coturi adaptoare	78
Conexiuni push-in	80
Mufe	80
Reducții	82
Racorduri olandez	82
Capace	83
Flanșe	83
Robinete cu bilă din inox	86
Seturi de reparație pentru robinete de inox cu bilă	87
<b>Accesorii</b>	
Scule	88
Garnituri de etanșare	88



4 015211 305611

**cod GTIN (Global Trade Item Number, precedentul EAN)**

Numărul GTIN este format din numărul constant al producătorului 4015211 și numărul respectiv al articolului din șase cifre, în acest exemplu 305 611. Înlocuirea ultimelor șase cifre cu numărul articolului rezultă în codul GTIN.

## DIMENSIUNILE MEGAPRESS S GENERALE PENTRU ŢEVI

Tevi conform cu EN 10255, EN 10220/EN 10216-1, EN 10220/EN 10217-1

dimensiune D	diametru nominal DN	Ø exterior	Ø exterior incl. protecția		grosime perete	
			min.	max.	min.	max.
¾	10	17,2	16,7	17,7	1,4	4,5
½	15	21,3	20,8	21,8	1,4	5,0
¾	20	26,9	26,4	27,4	1,4	8,0
1	25	33,7	33,2	34,2	1,4	8,8
1¼	32	42,4	41,9	42,9	1,4	10,0
1½	40	48,3	47,8	48,8	1,4	12,5
2	50	60,3	59,6	60,9	1,4	16,0
2½	65	76,1	75,2	76,9	1,4	20,0
3	80	88,9	87,9	89,8	1,4	25,0
4	100	114,3	113,0	115,4	1,4	32,0

## CURBE



### Megapress S-Curbă 90° cu SC-Contur

- pentru țevi din oțel conform  
normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- îmbinări presate

#### echipare

Garnituri de etanșare din FKM, inel  
de fixare, inele separatoare

**model 4316**

VdS	îz	DN	D	AS	articol		
	✓	10	¾	10	<b>769 819</b>		
	✓	15	½	10	<b>769 826</b>		
✓	✓	20	¾	10	<b>769 833</b>		
✓	✓	25	1	5	<b>769 840</b>		
✓	✓	32	1¼	1	<b>769 857</b>		
✓	✓	40	1½	1	<b>769 864</b>		
✓	✓	50	2	1	<b>769 871</b>		

VdS = certificare VdS

îz = încălzire pe zonă conform AGFW FW 524



### Megapress S XL-Curbă 90° cu SC-Contur

- pentru țevi din oțel conform normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- îmbinări presate

#### echipare

Garnituri de etanșare din FKM, inel de fixare, inele separatoare

#### notă

Pentru sertizarea Megapress S XL este necesar Pressgun Press Booster

Nu este potrivit pentru conectarea directă la sistemele de termoficare în conformitate cu AGFW FW 524!

**model 4216XL**

VdS	DN	D	AS	articol		
✓	65	2½	1	<b>751 616</b>		
✓	80	3	1	<b>751 623</b>		
✓	100	4	1	<b>751 630</b>		

VdS = certificare VdS


**Megapress S-Curbă 90°  
cu SC-Contur**

- pentru țevi din oțel conform  
normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- inserție, îmbinare prin presare

**echipare**

Garnitură de etanșare din FKM, inel  
de fixare a țevii, inel separator

**model 4316.1**

VdS	îz	DN	D	AS	articol
	✓	10	¾	10	<b>769 956</b>
	✓	15	½	10	<b>769 963</b>
✓	✓	20	¾	10	<b>769 970</b>
✓	✓	25	1	5	<b>769 987</b>
✓	✓	32	1¼	1	<b>769 994</b>
✓	✓	40	1½	1	<b>770 006</b>
✓	✓	50	2	1	<b>770 013</b>

VdS = certificare VdS

îz = încălzire pe zonă conform AGFW FW 524


**Megapress S XL-Curbă 90°  
cu SC-Contur**

- pentru țevi din oțel conform normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- inserție, îmbinare prin presare

**echipare**

Garnitură de etanșare din FKM, inel de fixare a țevii, inel separator

**notă**

Pentru sertizarea Megapress S XL este necesar Pressgun Press Booster

Nu este potrivit pentru conectarea directă la sistemele de termoficare în conformitate cu AGFW FW 524!

**model 4216.1XL**

VdS	DN	D	AS	articol
✓	65	2½	1	<b>751 678</b>
✓	80	3	1	<b>751 685</b>
✓	100	4	1	<b>751 692</b>

VdS = certificare VdS


**Megapress S-Curbă 45°  
cu SC-Contur**

- pentru țevi din oțel conform  
normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- îmbinări presate

**echipare**

Garnituri de etanșare din FKM, inel  
de fixare, inele separatoare

**model 4326**

VdS	îz	DN	D	AS	articol
	✓	10	¾	10	<b>769 888</b>
	✓	15	½	10	<b>769 895</b>
✓	✓	20	¾	10	<b>769 901</b>
✓	✓	25	1	5	<b>769 918</b>
✓	✓	32	1¼	1	<b>769 925</b>
✓	✓	40	1½	1	<b>769 932</b>
✓	✓	50	2	1	<b>769 949</b>

VdS = certificare VdS

îz = încălzire pe zonă conform AGFW FW 524


**Megapress S XL-Curbă 45°  
cu SC-Contur**

- pentru țevi din oțel conform normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- îmbinări presate

**echipare**

Garnituri de etanșare din FKM, inel de fixare, inele separatoare

**notă**

Pentru sertizarea Megapress S XL este necesar Pressgun Press Booster

Nu este potrivit pentru conectarea directă la sistemele de termoficare în conformitate cu AGFW FW 524!

**model 4226XL**

VdS	DN	D	AS	articol
✓	65	2½	1	<b>751 647</b>
✓	80	3	1	<b>751 654</b>
✓	100	4	1	<b>751 661</b>

VdS = certificare VdS





**Megapress S-Curbă 45°  
cu SC-Contur**

- pentru țevi din oțel conform  
normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- inserție, îmbinare prin presare

**echipare**

Garnitură de etanșare din FKM, inel  
de fixare a țevii, inel separator  
**model 4326.1**

VdS	îz	DN	D	AS	articol
	✓	10	¾	10	<b>770 020</b>
	✓	15	½	10	<b>770 037</b>
✓	✓	20	¾	10	<b>770 044</b>
✓	✓	25	1	5	<b>770 051</b>
✓	✓	32	1¼	1	<b>770 068</b>
✓	✓	40	1½	1	<b>770 075</b>
✓	✓	50	2	1	<b>770 082</b>

VdS = certificare VdS

îz = încălzire pe zonă conform AGFW FW 524



**Megapress S XL-Curbă 45°  
cu SC-Contur**

- pentru țevi din oțel conform normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- inserție, îmbinare prin presare

**echipare**

Garnitură de etanșare din FKM, inel de fixare a țevii, inel separator

**notă**

Pentru sertizarea Megapress S XL este necesar Pressgun Press Booster

Nu este potrivit pentru conectarea directă la sistemele de termoficare în conformitate cu AGFW FW 524!

**model 4226.1XL**

VdS	DN	D	AS	articol
✓	65	2½	1	<b>751 708</b>
✓	80	3	1	<b>751 715</b>
✓	100	4	1	<b>751 722</b>

VdS = certificare VdS

**TEURI**



**Megapress S-Teu  
cu SC-Contur**

- pentru țevi din oțel conform normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- îmbinări presate

**echipare**

Garnituri de etanșare din FKM, inel de fixare, inele separatoare

**model 4318**

VdS	îz	DN	D1	D2	D3	AS	articol
	✓	10	¾	¾	¾	5	<b>770 150</b>
	✓	15	½	½	½	5	<b>770 167</b>
✓	✓	20	¾	¾	¾	5	<b>770 174</b>
	✓	25	1	½	1	5	<b>770 228</b>
✓	✓	25	1	1	1	5	<b>770 181</b>
✓	✓	32	1¼	¾	1¼	1	<b>770 235</b>
✓	✓	32	1¼	1¼	1¼	1	<b>770 198</b>
	✓	40	1½	½	1½	1	<b>770 242</b>
✓	✓	40	1½	1	1½	1	<b>770 259</b>
✓	✓	40	1½	1½	1½	1	<b>770 204</b>
✓	✓	50	2	¾	2	1	<b>770 266</b>
✓	✓	50	2	1¼	2	1	<b>770 273</b>
✓	✓	50	2	2	2	1	<b>770 211</b>

VdS = certificare VdS

îz = încălzire pe zonă conform AGFW FW 524


**Megapress S XL-Teu  
cu SC-Contur**

- pentru țevi din oțel conform normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- îmbinări presate

**echipare**

Garnituri de etanșare din FKM, inel de fixare, inele separatoare

**notă**

Pentru sertizarea Megapress S XL este necesar Pressgun Press Booster

Nu este potrivit pentru conectarea directă la sistemele de termoficare în conformitate cu AGFW FW 524!

**model 4218XL**

VdS	DN	D1	D2	D3	AS	articol
✓	65	2½	1	2½	1	<b>751 944</b>
✓	65	2½	1¼	2½	1	<b>751 968</b>
✓	65	2½	1½	2½	1	<b>751 975</b>
✓	65	2½	2	2½	1	<b>751 982</b>
✓	65	2½	2½	2½	1	<b>751 524</b>
✓	80	3	1	3	1	<b>751 999</b>
✓	80	3	1¼	3	1	<b>752 002</b>
✓	80	3	1½	3	1	<b>752 019</b>
✓	80	3	2	3	1	<b>752 026</b>
✓	80	3	2½	3	1	<b>752 033</b>
✓	80	3	3	3	1	<b>751 548</b>
✓	100	4	1	4	1	<b>752 040</b>
✓	100	4	1¼	4	1	<b>752 057</b>
✓	100	4	1½	4	1	<b>752 064</b>
✓	100	4	2	4	1	<b>752 071</b>
✓	100	4	2½	4	1	<b>752 088</b>
✓	100	4	3	4	1	<b>752 095</b>
✓	100	4	4	4	1	<b>751 531</b>

VdS = certificare VdS


**Megapress S-Teu  
cu SC-Contur**

- pentru țevi din oțel conform normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- îmbinări presate, filet Rp

**echipare**

Garnituri de etanșare din FKM, inel de fixare, inele separatoare, exterior hexagonal pentru cheie

**model 4317.2**

VdS	îz	DN	D1	Rp	D2	AS	articol
	✓	15	½	½	½	5	<b>770 280</b>
✓	✓	20	¾	½	¾	5	<b>770 297</b>
✓	✓	25	1	¾	1	5	<b>770 303</b>
✓	✓	32	1¼	¾	1¼	1	<b>770 310</b>
✓	✓	40	1½	¾	1½	1	<b>770 327</b>
✓	✓	50	2	¾	2	1	<b>770 334</b>

VdS = certificare VdS

îz = încălzire pe zonă conform AGFW FW 524



**Megapress S XL-Teu  
cu SC-Contur**

- pentru țevi din oțel conform normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- îmbinări presate, filet Rp

**echipare**

Garnituri de etanșare din FKM, inel de fixare, inele separatoare, exterior hexagonal pentru cheie

**notă**

Pentru sertizarea Megapress S XL este necesar Pressgun Press Booster

Nu este potrivit pentru conectarea directă la sistemele de termoficare în conformitate cu AGFW FW 524!

**model 4217.2XL**

VdS	DN	D1	Rp	D2	AS	articol
✓	65	2½	¾	2½	1	<b>752 101</b>
✓	80	3	¾	3	1	<b>752 118</b>
✓	80	3	2	3	1	<b>789 657</b>
✓	80	3	2½	3	1	<b>792 459</b>
✓	100	4	¾	4	1	<b>752 125</b>

VdS = certificare VdS

**ADAPTOARE/COTURI ADAPTOARE**



**Megapress S-Adaptor  
cu SC-Contur**

- pentru țevi din oțel conform normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- îmbinare prin presare, filet R

**echipare**

Garnitură de etanșare din FKM, inel de fixare a țevii, inel separator, exterior hexagonal pentru cheie

**model 4311**

VdS	îz	DN	D	R	AS	articol
	✓	10	¾	¾	10	<b>769 574</b>
	✓	15	½	½	10	<b>769 581</b>
✓	✓	20	¾	¾	10	<b>769 598</b>
✓	✓	25	1	1	5	<b>769 604</b>
✓	✓	32	1¼	1¼	1	<b>769 611</b>
✓	✓	40	1½	1½	1	<b>769 628</b>
✓	✓	50	2	2	1	<b>769 635</b>

VdS = certificare VdS

îz = încălzire pe zonă conform AGFW FW 524



**Megapress S XL-Adaptor  
cu SC-Contur**

- pentru țevi din oțel conform normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- îmbinare prin presare, filet R

**echipare**

Garnitură de etanșare din FKM, inel de fixare a țevii, inel separator, exterior hexagonal pentru cheie

**notă**

Pentru sertizarea Megapress S XL este necesar Pressgun Press Booster

Nu este potrivit pentru conectarea directă la sistemele de termoficare în conformitate cu AGFW FW 524!

**model 4211XL**

VdS	DN	D	R	AS	articol
✓	65	2½	2½	1	<b>751 555</b>
✓	80	3	3	1	<b>751 562</b>
✓	100	4	4	1	<b>751 579</b>

VdS = certificare VdS




**Megapress S XL-Curbă la 90°  
cu SC-Contur**

- pentru țevi din oțel conform normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- îmbinare prin presare, filet R

**echipare**

Garnitură de etanșare din FKM, inel de fixare a țevii, inel separator, exterior hexagonal pentru cheie

**notă**

Pentru sertizarea Megapress S XL este necesar Pressgun Press Booster

Nu este potrivit pentru conectarea directă la sistemele de termoficare în conformitate cu AGFW FW 524!

**model 4214XL**

VdS	DN	D	R	AS	articol
✓	80	3	3	1	<b>792 466</b>

VdS = certificare VdS


**Megapress S-Adaptor  
cu SC-Contur**

- pentru țevi din oțel conform normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- îmbinare prin presare, filet Rp

**echipare**

Garnitură de etanșare din FKM, inel de fixare a țevii, inel separator, exterior hexagonal pentru cheie

**model 4312**

VdS	îz	DN	D	Rp	AS	articol
	✓	10	¾	¾	10	<b>769 642</b>
	✓	15	½	½	10	<b>769 758</b>
	✓	20	¾	¾	10	<b>769 765</b>
	✓	25	1	1	5	<b>769 772</b>
	✓	32	1¼	1¼	1	<b>769 789</b>
	✓	40	1½	1½	1	<b>769 796</b>
	✓	50	2	2	1	<b>769 802</b>

VdS = certificare VdS

îz = încălzire pe zonă conform AGFW FW 524


**Megapress S XL-Adaptor  
cu SC-Contur**

- pentru țevi din oțel conform normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- îmbinare prin presare, filet Rp

**echipare**

Garnitură de etanșare din FKM, inel de fixare a țevii, inel separator, exterior hexagonal pentru cheie

**notă**

Pentru sertizarea Megapress S XL este necesar Pressgun Press Booster

Nu este potrivit pentru conectarea directă la sistemele de termoficare în conformitate cu AGFW FW 524!

**model 4212XL**

VdS	DN	D	Rp	AS	articol
✓	65	2½	2½	1	<b>751 586</b>
✓	80	3	2	1	<b>789 664</b>
✓	80	3	3	1	<b>751 593</b>
✓	100	4	4	1	<b>751 609</b>

VdS = certificare VdS


**Megapress S-Mufă**

- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- inserție, filet Rp
- garnitură plată

**echipare**

Garnitură din cupru, exterior hexagonal pentru cheie

**model 4312.7**

îz	DN	D	Rp	AS	articol
✓	20	¾	½	1	<b>777 722</b>
✓	25	1	½	1	<b>777 739</b>

îz = încălzire pe zonă conform AGFW FW 524



### Megapress S XL-Adaptor cu SC-Contur

- pentru țevi din oțel conform normei DIN EN 10220/10255, Prestabo
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- îmbinări presate

#### echipare

Garnituri de etanșare din FKM, inel de fixare, inele separatoare

#### notă

Pentru fiecare dintre conexiunile de presare, trebuie utilizată scula de presare corespunzătoare sistemului (Megapress S XL / Prestabo XL)!

Pentru sertizarea Megapress S XL este necesar Pressgun Press Booster

Nu este potrivit pentru conectarea directă la sistemele de termoficare în conformitate cu AGFW FW 524!

#### model 4213XL

VdS	DN	D	d	AS	articol
✓	65	2½	76,1	1	<b>793 739</b>
✓	80	3	88,9	1	<b>793 746</b>
✓	100	4	108,0	1	<b>794 057</b>

VdS = certificare VdS

## CONEXIUNI PUSH-IN



### Megapress S-Conexiune push-in

- pentru țevi din oțel conform normei DIN EN 10220/10255
- potrivit pentru set de scule conexiune push-in PT2 model 4278.5
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- conexiune push-in, filet Rp

#### echipare

Garnitură de etanșare din FKM, exterior hexagonal pentru cheie

#### notă

Scule: Vezi grupa de produse sisteme scule de presare.

Nu este potrivit pentru conectarea directă la sistemele de termoficare în conformitate cu AGFW FW 524!

#### model 4312.2

pt. D	Rp	AS	articol
1½	¾	1	<b>780 470</b>
2	¾	1	<b>780 487</b>
2½	¾	1	<b>780 494</b>
3	¾	1	<b>780 500</b>
4	¾	1	<b>780 517</b>
5	¾	1	<b>780 524</b>
6	¾	1	<b>780 531</b>

pt. D = pentru D (diametrul exterior al țevii conform normei EN 10255)

## MUFE



### Megapress S-Mufă cu SC-Contur

- pentru țevi din oțel conform normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- îmbinări presate

#### echipare

Garnituri de etanșare din FKM, inel de fixare, inele separatoare

#### model 4315

VdS	îz	DN	D	AS	articol
	✓	10	¾	10	<b>767 617</b>
	✓	15	½	10	<b>767 624</b>
✓	✓	20	¾	10	<b>767 631</b>
✓	✓	25	1	5	<b>767 648</b>
✓	✓	32	1¼	1	<b>769 659</b>
✓	✓	40	1½	1	<b>769 666</b>
✓	✓	50	2	1	<b>769 673</b>

VdS = certificare VdS

îz = încălzire pe zonă conform AGFW FW 524


**Megapress S XL-Mufă  
cu SC-Contur**

- pentru țevi din oțel conform normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- îmbinări presate

**echipare**

Garnituri de etanșare din FKM, inel de fixare, inele separatoare

**notă**

Pentru sertizarea Megapress S XL este necesar Pressgun Press Booster

Nu este potrivit pentru conectarea directă la sistemele de termoficare în conformitate cu AGFW FW 524!

**model 4215XL**

VdS	DN	D	AS	articol
✓	65	2½	1	<b>751 739</b>
✓	80	3	1	<b>751 746</b>
✓	100	4	1	<b>751 753</b>

VdS = certificare VdS


**Megapress S-Mufă lungă  
cu SC-Contur**

- pentru țevi din oțel conform normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- îmbinări presate

**echipare**

Garnituri de etanșare din FKM, inel de fixare, inele separatoare

**model 4315.5**

VdS	îz	DN	D	AS	articol
	✓	10	¾	10	<b>769 680</b>
	✓	15	½	10	<b>769 697</b>
✓	✓	20	¾	10	<b>769 703</b>
✓	✓	25	1	5	<b>769 710</b>
✓	✓	32	1¼	1	<b>769 727</b>
✓	✓	40	1½	1	<b>769 734</b>
✓	✓	50	2	1	<b>769 741</b>

VdS = certificare VdS

îz = încălzire pe zonă conform AGFW FW 524


**Megapress S XL-Mufă lungă  
cu SC-Contur**

- pentru țevi din oțel conform normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- îmbinări presate

**echipare**

Garnituri de etanșare din FKM, inel de fixare, inele separatoare

**notă**

Pentru sertizarea Megapress S XL este necesar Pressgun Press Booster

Nu este potrivit pentru conectarea directă la sistemele de termoficare în conformitate cu AGFW FW 524!

**model 4215.5XL**

VdS	DN	D	AS	articol
✓	65	2½	1	<b>751 760</b>
✓	80	3	1	<b>751 777</b>
✓	100	4	1	<b>751 784</b>

VdS = certificare VdS

## REDUCȚII



### Megapress S-Reducție cu SC-Contur

- pentru țevi din oțel conform normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- inserție, îmbinare prin presare

#### echipare

Garnitură de etanșare din FKM, inel de fixare a țevii, inel separator  
**model 4315.1**

VdS	îz	DN1	D1	DN2	D2	AS	articol
	✓	15	½	10	¾	5	<b>770 341</b>
	✓	20	¾	10	¾	5	<b>770 655</b>
	✓	20	¾	15	½	5	<b>770 662</b>
	✓	25	1	10	¾	5	<b>770 679</b>
	✓	25	1	15	½	5	<b>770 686</b>
✓	✓	25	1	20	¾	5	<b>770 693</b>
✓	✓	32	1¼	25	1	1	<b>770 709</b>
✓	✓	40	1½	25	1	1	<b>799 304</b>
✓	✓	40	1½	32	1¼	1	<b>770 716</b>
✓	✓	50	2	25	1	1	<b>799 311</b>
✓	✓	50	2	32	1¼	1	<b>799 328</b>
✓	✓	50	2	40	1½	1	<b>770 723</b>

VdS = certificare VdS

îz = încălzire pe zonă conform AGFW FW 524



### Megapress S XL-Reducție cu SC-Contur

- pentru țevi din oțel conform normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- inserție, îmbinare prin presare

#### echipare

Garnitură de etanșare din FKM, inel de fixare a țevii, inel separator

#### notă

Pentru sertizarea Megapress S XL este necesar Pressgun Press Booster

Nu este potrivit pentru conectarea directă la sistemele de termoficare în conformitate cu AGFW FW 524!

**model 4215.1XL**

VdS	DN1	D1	DN2	D2	AS	articol
✓	65	2½	50	2	1	<b>752 156</b>
✓	80	3	50	2	1	<b>752 163</b>
✓	80	3	65	2½	1	<b>752 170</b>
✓	100	4	50	2	1	<b>752 187</b>
✓	100	4	65	2½	1	<b>752 194</b>
✓	100	4	80	3	1	<b>752 200</b>

VdS = certificare VdS

## RACORDURI OLANDEZ



### Megapress S-Racord olandez cu SC-Contur

- pentru țevi din oțel conform normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- îmbinare prin presare, filet R
- garnitură plată

#### echipare

Garnitură de etanșare plată

AFM 34/2, garnitură de etanșare din FKM, inel de fixare a țevii, inel separator, exterior hexagonal pentru cheie

**model 4365**

VdS	îz	DN	D	R	AS	articol
	✓	15	½	½	1	<b>770 952</b>
✓	✓	20	¾	¾	1	<b>770 969</b>
✓	✓	25	1	1	1	<b>770 976</b>
✓	✓	32	1¼	1¼	1	<b>770 983</b>
✓	✓	40	1½	1½	1	<b>770 990</b>
✓	✓	50	2	2	1	<b>771 003</b>

VdS = certificare VdS

îz = încălzire pe zonă conform AGFW FW 524


**Megapress S-Racord filetat cu SC-Contur**

- pentru țevi din oțel conform normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- îmbinare prin presare, filet G
- garnitură plată

**echipare**

Garnitură de etanșare plată  
AFM 34/2, garnitură de etanșare din FKM, inel de fixare a țevii, inel separator, exterior hexagonal pentru cheie

**model 4363**

VdS	îz	DN	D	G	AS	articol
	✓	15	½	¾	1	<b>777 678</b>
	✓	20	¾	1	1	<b>777 685</b>
	✓	25	1	1¼	1	<b>777 692</b>
	✓	32	1¼	1½	1	<b>777 708</b>
	✓	40	1½	2	1	<b>777 746</b>
	✓	50	2	2½	1	<b>777 715</b>

VdS = certificare VdS

îz = încălzire pe zonă conform AGFW FW 524

**CAPACE**

**Megapress S-Capac cu SC-Contur**

- pentru țevi din oțel conform normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- îmbinare prin presare

**echipare**

Garnitură de etanșare din FKM, inel de fixare a țevii, inel separator

**model 4356**

VdS	îz	DN	D	AS	articol
	✓	10	¾	10	<b>770 730</b>
	✓	15	½	10	<b>770 747</b>
	✓	20	¾	10	<b>770 754</b>
	✓	25	1	5	<b>770 761</b>
	✓	32	1¼	1	<b>770 778</b>
	✓	40	1½	1	<b>770 785</b>
	✓	50	2	1	<b>770 792</b>

VdS = certificare VdS

îz = încălzire pe zonă conform AGFW FW 524


**Megapress S XL-Capac cu SC-Contur**

- pentru țevi din oțel conform normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- îmbinare prin presare, filet Rp

**echipare**

Garnitură de etanșare din FKM, inel de fixare a țevii, inel separator, exterior hexagonal pentru cheie

**notă**

Pentru sertizarea Megapress S XL este necesar Pressgun Press Booster

Nu este potrivit pentru conectarea directă la sistemele de termoficare în conformitate cu AGFW FW 524!

**model 4256XL**

VdS	DN	D	Rp	AS	articol
✓	65	2½	¾	1	<b>751 920</b>
✓	80	3	¾	1	<b>751 937</b>
✓	100	4	¾	1	<b>751 951</b>

VdS = certificare VdS

**FLANȘĂ**

**Megapress S-Racord cu flanșă cu SC-Contur**

- pentru țevi din oțel conform normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- racord cu flanșă, îmbinare prin presare

**echipare**

Flanșă fixă PN 6, garnitură de etanșare din FKM, inel de fixare a țevii, inel separator

**model 4359.1**

îz	DN	D	n	AS	articol
✓	20	¾	4	1	<b>777 647</b>
✓	25	1	4	1	<b>770 808</b>
✓	32	1¼	4	1	<b>770 815</b>
✓	40	1½	4	1	<b>770 822</b>
✓	50	2	4	1	<b>770 839</b>

îz = încălzire pe zonă conform AGFW FW 524

n = număr de orificii



**Megapress S XL-Racord cu flanșă  
cu SC-Contur**

- pentru țevi din oțel conform normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- racord cu flanșă, îmbinare prin presare

**echipare**

Flanșă fixă PN 6, garnitură de etanșare din FKM, inel de fixare a țevii, inel separator

**notă**

Pentru sertizarea Megapress S XL este necesar Pressgun Press Booster

Nu este potrivit pentru conectarea directă la sistemele de termoficare în conformitate cu AGFW FW 524!

**model 4259.1XL**

DN	D	n	k [mm]	AS	articol
65	2½	4	130	1	<b>751 890</b>
80	3	4	150	1	<b>751 906</b>
100	4	4	170	1	<b>751 913</b>

n = număr de orificii

k = diametrul bolțului



**Megapress S-Racord cu flanșă  
cu SC-Contur**

- pentru țevi din oțel conform normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- racord cu flanșă, îmbinare prin presare

**echipare**

Flanșă fixă PN 10/16, garnitură de etanșare din FKM, inel de fixare a țevii, inel separator

**model 4359**

VdS	îz	DN	D	n	k [mm]	AS	articol
✓	✓	20	¾	4	75	1	<b>777 654</b>
✓	✓	25	1	4	85	1	<b>770 846</b>
✓	✓	32	1¼	4	100	1	<b>770 853</b>
✓	✓	40	1½	4	110	1	<b>770 860</b>
✓	✓	50	2	4	125	1	<b>770 877</b>

VdS = certificare VdS

îz = încălzire pe zonă conform AGFW FW 524

n = număr de orificii

k = diametrul bolțului



**Megapress S XL-Racord cu flanșă  
cu SC-Contur**

- pentru țevi din oțel conform normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- racord cu flanșă, îmbinare prin presare

**echipare**

Flanșă fixă PN 10/16, garnitură de etanșare din FKM, inel de fixare a țevii, inel separator

**notă**

Pentru sertizarea Megapress S XL este necesar Pressgun Press Booster

Nu este potrivit pentru conectarea directă la sistemele de termoficare în conformitate cu AGFW FW 524!

**model 4259XL**

VdS	DN	D	n	k [mm]	AS	articol
✓	65	2½	8	145	1	<b>751 869</b>
✓	80	3	8	160	1	<b>751 876</b>
✓	100	4	8	180	1	<b>751 883</b>

VdS = certificare VdS

n = număr de orificii

k = diametrul bolțului




**Megapress S-Racord cu flanșă cu SC-Contur**

- pentru țevi din oțel conform normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- racord cu flanșă, îmbinare prin presare

**echipare**

Flanșă fixă PN 25/40, garnitură de etanșare din FKM, inel de fixare a țevii, inel separator  
**model 4359.6**

îz	DN	D	n	AS	articol
✓	20	¾	4	1	<b>777 661<sup>1</sup></b>
✓	25	1	4	1	<b>770 884<sup>1</sup></b>
✓	32	1¼	4	1	<b>770 891<sup>2</sup></b>
✓	40	1½	4	1	<b>770 907<sup>2</sup></b>
✓	50	2	4	1	<b>770 914<sup>2</sup></b>

îz = încălzire pe zonă conform AGFW FW 524

n = număr de orificii

<sup>1)</sup> folosit cu set de montaj articol 494 056

<sup>2)</sup> folosit cu set de montaj articol 494 063


**Megapress S XL-Racord cu flanșă cu SC-Contur**

- pentru țevi din oțel conform normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- racord cu flanșă, îmbinare prin presare

**echipare**

Flanșă fixă PN 25/40, garnitură de etanșare din FKM, inel de fixare a țevii, inel separator

**notă**

Pentru sertizarea Megapress S XL este necesar Pressgun Press Booster

Nu este potrivit pentru conectarea directă la sistemele de termoficare în conformitate cu AGFW FW 524!

**model 4259.6XL**

DN	D	n	k [mm]	AS	articol
65	2½	8	145	1	<b>770 921<sup>1</sup></b>
80	3	8	160	1	<b>770 938<sup>1</sup></b>
100	4	8	190	1	<b>770 945</b>

n = număr de orificii

k = diametrul bolțului

<sup>1)</sup> folosit cu set de montaj articol 494 087


**Set de montaj**

- pentru conectarea flanșei
- oțel zincat

**echipare**

4 șuruburi cu cap hexagonal, 8 șaibe, 4 piulițe  
**model 2259.7**

DN	PN	F	L	AS	articol
20/25	16	12	65	1	<b>494 056</b>
32/50	16	16	70	1	<b>494 063</b>
32/65	6	12	50	1	<b>651 251</b>


**Set de montaj**

- pentru conectarea flanșei
- oțel zincat

**model 2259.7XL**

pt. DN	PN	F	L	AS	articol
65/100	16	16	70	1	<b>494 087<sup>1</sup></b>
80/100	6	16	60	1	<b>651 268<sup>2</sup></b>

<sup>1)</sup> cu 8 șuruburi cu cap hexagonal, 16 șaibe și 8 piulițe

<sup>2)</sup> cu 4 șuruburi cu cap hexagonal, 8 șaibe și 4 piulițe


**Garnitură de etanșare**

- AFM 34/2

**model 2259.9**

DN	PN	AS	articol
20	16	10	<b>611 309</b>
25	16	10	<b>409 128</b>
32	6	5	<b>650 131</b>
32	16	10	<b>409 135</b>
40	6	5	<b>650 148</b>
40	16	10	<b>409 142</b>
50	6	5	<b>650 551</b>
50	16	10	<b>409 258</b>


**Garnitură de etanșare**

- AFM 34/2

**model 2259.9XL**

DN	PN	AS	articol
65	6	5	<b>650 575</b>
65	16	10	<b>356 293</b>
80	6	5	<b>650 582</b>
80	16	10	<b>356 309</b>
100	6	5	<b>650 599</b>
100	16	10	<b>356 316</b>

## ROBINETE CU BILĂ DIN INOX



**Easytop-Robinet cu bilă  
racord presat Megapress S**  
**3 părți  
cu SC-Contur**

- pentru țevi din oțel conform normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- îmbinări presate
- blocabil

**echipare**

Carcasă ventil din oțel inoxidabil, maneta de acționare, echipamentul cutiei și bila din inox, element de etanșare din FKM (îmbinare sertizată), inel de fixare, inele separatoare, levier de operare în formă de L

**date tehnice**

presiune de lucru max. 1,6 MPa (PN 16)

temperatură maximă de lucru 140 °C

**notă**

Nu este potrivit pentru conectarea directă la sistemele de termoficare în conformitate cu AGFW FW 524!

**model 4375.8**

DN	D	AS	articol
15	½	1	<b>787 226</b>
20	¾	1	<b>787 233</b>
25	1	1	<b>787 240</b>
32	1¼	1	<b>787 653</b>
40	1½	1	<b>787 660</b>
50	2	1	<b>787 677</b>



**Easytop XL-Robinet cu bilă  
racorduri presate Megapress S XL**  
**3 părți  
cu SC-Contur**

- pentru țevi din oțel conform normei DIN EN 10220/10255
- din oțel nealiat, strat de zinc-nichel
- îmbinări presate
- blocabil

**echipare**

Carcasă ventil din oțel inoxidabil, maneta de acționare, echipamentul cutiei și bila din inox, element de etanșare din FKM (îmbinare sertizată), inel de fixare, inele separatoare, levier de operare în formă de L

**date tehnice**

presiune de lucru max. 1,6 MPa (PN 16)

temperatură maximă de lucru 140 °C

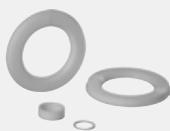
**notă**

Pentru sertizarea Megapress S XL este necesar Pressgun Press Booster

Nu este potrivit pentru conectarea directă la sistemele de termoficare în conformitate cu AGFW FW 524!

**model 4275.8XL**

DN	D	AS	articol
65	2½	1	<b>802 349</b>
80	3	1	<b>802 554</b>
100	4	1	<b>802 561</b>

**SETURI DE REPARAȚIE PENTRU ROBINEȚI DE INOX CU BILĂ**

**Set pentru reparații**

- nu se poate utiliza la Easytop-robinet cu bilă model 2375.8
- potrivit pentru Easytop-robinet cu bilă model 4275.8, 4375.8
- PTFE

**echipare**

Fiecare garnitură pentru arborele de comandă și cutia de umplură, 2 garnituri pentru bila de închidere

**model 4275.98**

pt. D	AS	articol		
½	1	<b>787 738</b>		
¾	1	<b>787 745</b>		
1	1	<b>787 752</b>		
1¼	1	<b>787 769</b>		
1½, 2	1	<b>787 776</b>		

pt. D = pentru D (diametrul exterior al țevii conform normei EN 10255)


**Set pentru reparații**

- potrivit pentru Easytop XL-robinet cu bilă model 4275.8XL

- PTFE
- Îmbinări presate

**echipare**

Fiecare garnitură pentru arborele de comandă și cutia de umplură, 2 garnituri pentru bila de închidere

**model 4275.9XL**

DN	pt. D	AS	articol		
65	2½	1/5	<b>802 578</b>		
80	3	1/5	<b>802 585</b>		
100	4	1/5	<b>802 592</b>		

pt. D = pentru D (diametrul exterior al țevii conform normei EN 10255)



## ACCESORII SCULE



### Megapress-Șablon pentru adâncimea de montaj

- pentru marcarea adâncimii de înserare a țevilor metalice conform normei DIN EN 10220/10255  
**model 4294**

pt. D	pentru Ø exterior	AS	articol
¾-4	38/44,5/57	1	<b>799 298</b>

pt. D = pentru D (diametrul exterior al țevii conform normei EN 10255)



### Marker

- pentru sisteme cu îmbinare prin presare Viega  
**model 2490.1**

AS	articol
1	<b>606 121</b>



### Megapress-Marker

- pentru țevă din oțel

#### notă

Nu se pretează la marcarea permanentă!  
**model 4290.1**

AS	articol
5	<b>750 091</b>

## ACCESORII GARNITURI DE ETANȘARE



### Megapress S-Garnitură de etanșare

- FKM  
- stabilitate termică până la 140 °C

#### notă

Utilizarea în orice alt domeniu necesită consultarea cu departamentul nostru tehnic!

Doar pentru înlocuirea elementului de etanșare din FKM la Megapress S!

**model 4386**

VdS	îz	DN	pt. D	Ø	g	AS	articol
	✓	10	¾	18,0	3	10	<b>771 010</b>
	✓	15	½	22,3	3,5	10	<b>771 027</b>
✓	✓	20	¾	27,9	3,5	10	<b>771 034</b>
✓	✓	25	1	34,7	3,5	20	<b>771 041</b>
✓	✓	32	1¼	43,4	4,5	10	<b>771 058</b>
✓	✓	40	1½	49,3	4,5	10	<b>771 065</b>
✓	✓	50	2	61,4	4,7	10	<b>771 072</b>

VdS = certificare VdS

îz = încălzire pe zonă conform AGFW FW 524

pt. D = pentru D (diametrul exterior al țevii conform normei EN 10255)



### Megapress S XL-Garnitură de etanșare

- FKM  
- stabilitate termică până la 140 °C

#### notă

Utilizarea în orice alt domeniu necesită consultarea cu departamentul nostru tehnic!

Doar pentru înlocuirea elementului de etanșare din FKM la Megapress S XL!

Nu este potrivit pentru conectarea directă la sistemele de termoficare în conformitate cu AGFW FW 524!

**model 4286XL**

VdS	DN	pt. D	Ø	g	AS	articol
✓	65	2½	77,4	6,5	1	<b>758 653</b>
✓	80	3	90,7	6,5	1	<b>758 660</b>
✓	100	4	116,5	6,5	1	<b>758 677</b>

VdS = certificare VdS

pt. D = pentru D (diametrul exterior al țevii conform normei EN 10255)